

Dernières actualités :



Besoin de communiquer ?

Le site dédié au traitement des déchets

contactez notre *régie pub*



valerie.lacoste@plcregie.com

Publiote : Nos solutions sur Dechetcom

Publié par

Sylvia BARON



Pays : France
Dépt : 75 Paris

Connecté : Aujourd'hui



Date de parution
29 février 2016

Recherche par mots clés
déchets méthanisation
digestat IDEX Méthalandes
dépollués poussières
nuisances olfactives odeurs
Epo Galli Aldo

A voir aussi
www.idx-groupe.com
www.epo-fr.com
www.eneria-ren.com



Traitement des déchets : ne pas oublier de "contenir" les odeurs...



Nombreux sont les riverains à se plaindre de mauvaises odeurs (entre autres petits soucis) dès lors que l'on traite des déchets dans leurs parages. D'où l'intérêt de soigner le dépolluement, comme le traitement de ces effluves, de sorte à mieux intégrer les installations dédiées. Cela passe par l'installation de systèmes dont certains ont fait leur spécialité ; il en est ainsi de Galli Aldo qui a fait du traitement de l'air, sa spécialité...

Le traitement des déchets est directement concerné (même si ce n'est pas le seul univers qui génère des nuisances olfactives et autres dégagements de poussières ou de particules) ; les installations étant de plus en plus souvent implantées non loin de zones commerciales, artisanales ou d'habitation, il convient de soigner ce « point de détail » qui peut, dès lors qu'il y a des nuisances, déclencher les foudres des personnes incommodées.

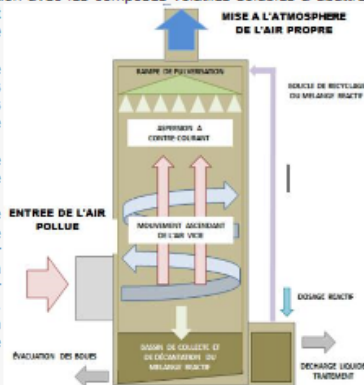
Les équipements développés et fabriqués par la société Galli Aldo, aujourd'hui implantée en France, ouvrent la voie à de nouvelles procédures d'exploitation. « L'association des opérations de dépolluement et de traitement chimique de l'air est en effet désormais possible sans pour autant subir les désagréments d'un colmatage des médias des laveurs, et de la formation de micro algues. Il faut aussi souligner que ces nouveaux équipements permettent de limiter voire d'éviter les opérations de nettoyage du laveur ». Cette combinaison « dépolluement/lavage » offre bien évidemment un intérêt au regard des impositions Atex régissant l'installation des filtres traditionnels en voie sèche à manches ou à poches qui sont généralement utilisés en amont du lavage chimique lorsqu'il y a des fortes concentrations de poussières. On retiendra l'intérêt d'une captation des poussières sous la forme de boues facilitant leur manipulation, proprement & sans dispersions.

Spécialisée depuis plus de 50 ans sur son marché en Italie, présente dans plusieurs pays en Europe, la société Galli Aldo (conceptrice, productrice & assembleuse du traitement de l'air), met en œuvre dans son usine des techniques de fabrication avec assistance numérique, considérée comme un Plus incontestable, pour ne pas dire un gage de qualité : l'industriel italien y a développé des équipements utilisés dans le traitement des déchets ; conçus pour tous types de traitements chimiques en adéquation avec les composés volatiles solubles à abattre, ces équipements permettent de capter les poussières et particules légères qui peuvent être « d'origines organique minérale ou chimique ».

le laveur séparateur à média flottant est utilisé pour le traitement de l'air des zones de dépotage des déchets ou des ateliers de broyage criblage, dans lesquels des grosses particules peuvent être entraînées dans le flux d'aspiration de l'air.

le laveur Hydro-cyclone est particulièrement adapté pour le traitement de l'air des zones poussiéreuses, avec une majorité de particules fines.

le laveur séparateur à venturi est utilisé dans le cas d'une concentration importante de poussières qui impose une captation avant lavage. Il associe un venturi et un laveur (l'abattement des poussières est opéré par un traitement à venturi, celui des composés volatiles solubles est réalisée par la seconde phase de traitement par Hydro-cyclonage). L'ensemble des composants forme un module complet, la gestion des flux d'eau et d'air est réalisée de manière entièrement automatisée.



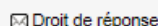
Depuis 2012, l'entreprise italienne s'est associée à la société Epo ingénierie de l'environnement, pour assurer son développement en France et au Benelux, avec quelques succès puisqu'elle est parvenue en 4 ans, à accumuler des références dans notre pays, auprès d'opérateurs importants.

A titre d'exemple, le laveur séparateur à média flottant a d'ores et déjà été installé chez IDEX Environnement à Amiens (IDEX est en charge depuis 1990 de la première usine de méthanisation de déchets ménagers, déchets verts et BioDIB) : il y assure le traitement de l'air (à raison de 50 000 m3/heure) sur le réseau de mise en dépression du hall de dépotage et de broyage des ordures ménagères. La technique mise en œuvre utilise un média filtrant mobile « flottant » constitué par des boules de polystyrène mises en suspension par le flux d'air.



L'unité de méthanisation Méthalandes (groupe Eneria), située à Hagetmau dans les Landes, produit de l'énergie et de l'engrais organique inodore se substituant aux engrais d'origine chimique, à partir de lisier de canard. Le projet mis en œuvre a consisté à produire du biogaz générant une production annuelle d'électricité estimée à 37 800 000 kilowattheures, via le traitement des déchets des industries agro-alimentaires et afin de pérenniser les plus petits élevages (qui auraient pu manquer de terres pour l'épandage). Le double hydro cyclonage proposé par Galli Aldo a été installé afin d'assurer le traitement de l'air (en associant la séparation des poussières et le lavage acide de l'air) provenant du séchage des digestats de méthanisation, via un débit de 110 000 m3/heure.

« Cet équipement associe l'effet du cyclonage de l'air avec un contre-courant d'eau à flux croisé. L'efficacité de l'hydro-cyclonage permet decapter la quasi-totalité des particules volatiles avec des rejets inférieurs à 10 mg par Nm3/h. L'eau de traitement (avec ou sans réactifs) est utilisée en recyclage interne, avec apport régulier, les poussières sont collectées sous la forme de boues par actions conjuguées décantation et écrémage », poursuit Hervé Pollino, qui rappelle par ailleurs, que « le taux de matières sèches du digestat, inférieur à 15 % après séchage, est générateur de poussières et de particules fines entraînées par l'air d'aspiration ».



« article précédent
Méthanisation : après l'ambition, la déception ?

article suivant »
Romainville : une chaîne de tri dernière génération

Retour au sommaire des dépêches